

## 菏泽众客金润食品有限公司鄄城分公司

### 红船益客未来农场建设项目竣工环境保护验收意见

2021年7月10日，菏泽众客金润食品有限公司鄄城分公司在山东省菏泽市鄄城县组织成立验收工作组并召开了菏泽众客金润食品有限公司鄄城分公司红船益客未来农场建设项目竣工环境保护验收会。验收组由菏泽市生态环境局鄄城县分局、建设单位—菏泽众客金润食品有限公司鄄城分公司、验收报告编制单位（验收监测单位）—山东鲁环检测科技有限公司等单位代表和2名专业技术专家组成（名单附后）。验收组严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。验收组现场检查了项目环境保护设施的建设和运行情况，会议听取了公司简要介绍和验收报告编制单位的汇报，审阅并核实了相关资料。经质询讨论，形成验收意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （1）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：红船益客未来农场建设项目

建设单位：菏泽众客金润食品有限公司鄄城分公司

总投资：2080 万元

建设性质：新建

占地面积：本项目总用地面积为 71128 平方米。

建设内容：主要建设 16 栋鸭舍、堆肥间（阳光房）、废水收集措施、粪污处理工程站等主体工程、三废处理设施以及进行厂区硬化、绿化等。

##### （2）项目投资

该项目总投资 2080 万元，环保投资 142.1 万元，所占比例 6.83%。

##### （2）建设过程及环保审批情况

2020 年 6 月，山东博瑞达环保科技有限公司编制完成《菏泽众客金

润食品有限公司鄆城分公司红船益客未来农场建设项目环境影响报告书》。

2020年8月10日,鄆城县行政审批服务局以鄆行审投[2020]47号文对该项目予以批复。

### (3) 验收范围

本次验收范围为主体工程为12栋肉鸭养殖基地,辅助工程为办公室、宿舍、堆肥间(阳光房)、病死鸭暂存间、危废暂存间、鸭粪暂存池、集污池、消毒室、防疫室、环保工程包括废水治理工程、废气治理工程、噪声治理工程、固体废物治理工程,公用工程包括供电系统、供水系统、采暖工程;储运工程包括饲料塔。

山东鲁环检测科技有限公司承担本工程的环境保护验收监测工作,2021年6月进行了现场勘查和资料收集,2021年6月5日~6月6日、2021年6月25日进行了现场监测,编制了验收监测报告表。

## 二、工程变动情况

通过现场检查,对照环评报告审批意见,其生产规模、生产设备及环保设施无变化,项目无重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### (一) 废水处理设施

采用雨污分流排水方式。

本项目鸭舍冲洗废水、生活污水经管道收集进入堆肥间异位发酵床进行好氧发酵制成有机肥,堆肥间渗滤液定期用泵回抽,用于发酵槽发酵,无废水外排。

### (二) 废气处理设施

养殖区鸭舍密闭定期换气,产生的 $\text{NH}_3$ 、 $\text{H}_2\text{S}$ 等恶臭气体经生物过滤废

臭气净化系统处理后排放，通过养殖区采用喷洒天然植物提取液+饲料中添加 EM 菌剂+绿化隔离+加强通风处理养殖区恶臭气体；堆肥间（阳光房）产生的  $\text{NH}_3$ 、 $\text{H}_2\text{S}$  等恶臭气体通过生物滤池处理后经 15m 排气筒 P1 排放；饲料塔粉尘经自带除尘器处理后无组织排放。

### （三）噪声控制设施

采用低噪声设备，场区合理布局，并设置减振基础、安装消声、吸声装置等降噪措施。

### （四）固废处理措施

本项目鸭粪鸭粪送入阳光房（堆肥间）异位发酵床进行好氧发酵制成有机肥外售；废垫料入堆肥阳光房与鸭粪一同堆肥作外售；在养殖过程中，由于各种意外、疾病等原因导致肉鸭死亡，病死鸭委托山东野富生物科技有限公司进行处置；肉鸭防疫会产生废疫苗瓶、废针管、药剂瓶等医疗废物，委托菏泽万清源环保科技有限公司处置。

生活垃圾由环卫部门定期清运。

## 四、环境保护设施调试效果

### （一）、验收工况

厂正常生产，工况稳定、各种生产设备运转良好，环保设施运行正常，满足验收监测相关要求。

### （二）、污染物达标排放情况

#### 1、废气

有组织废气：

验收监测期间，生物除臭系统排气筒出口臭气浓度最大排放浓度为

73, 氨最大排放浓度为  $0.94\text{mg}/\text{m}^3$ , 排放速率为  $0.004\text{kg}/\text{h}$ ; 硫化氢最大排放浓度为  $0.006\text{mg}/\text{m}^3$ , 排放速率为  $2\times 10^{-5}\text{kg}/\text{h}$ ; 氨、硫化氢、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 标准要求。

无组织废气:

验收检测期间: 本项目厂界臭气浓度最大为 12, 氨最大浓度为  $0.02\text{mg}/\text{m}^3$ , 硫化氢最大浓度为  $0.008\text{mg}/\text{m}^3$ , 颗粒物最大浓度为  $0.224\text{mg}/\text{m}^3$ , 氨、硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 中二级标准限值; 臭气浓度满足《畜禽养殖业污染物排放标准》(DB37/534-2005) 表 7 标准限值的要求; 颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)。

## 2、噪声

验收监测期间, 厂界昼间噪声测定值在  $49.4\sim 58.4\text{dB}(\text{A})$  之间, 夜间噪声测定值在  $41.1\sim 48.4\text{dB}(\text{A})$  之间, 厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类标准要求。

## 3、废水

本项目采用雨污分流排水方式。

本项目鸭舍冲洗废水、生活污水经管道收集进入堆肥间异位发酵床进行好氧发酵制成有机肥, 堆肥间渗滤液定期用泵回抽, 用于发酵槽发酵, 无废水外排。

## 五、验收结论

根据本项目竣工环境保护验收监测报告和现场检查, 环保手续完备, 技术资料基本齐全, 执行了环境影响评价和“三同时”管理制度, 基本落实了环评报告及其审批意见所规定的各项污染防治措施, 验收监测的各项污染物均达标排放, 污染物排放总量符合要求, 符合建设项目竣工环

保验收条件，验收合格。

## 六、后续要求与建议

（一）加强各类环保设施的日常维护和管理，完善运行记录，确保环保设施正常运转，实现各项污染物长期稳定达标排放。

（二）按照《企事业单位环境信息公开管理办法》要求进行环境信息公开。进一步健全环保管理部门、人员，加强对环保管理人员环保设施运行管理的培训，提高员工的环保意识。

## 七、验收组人员信息

验收组人员信息见验收组人员名单

验收组

二〇二一年七月十日